

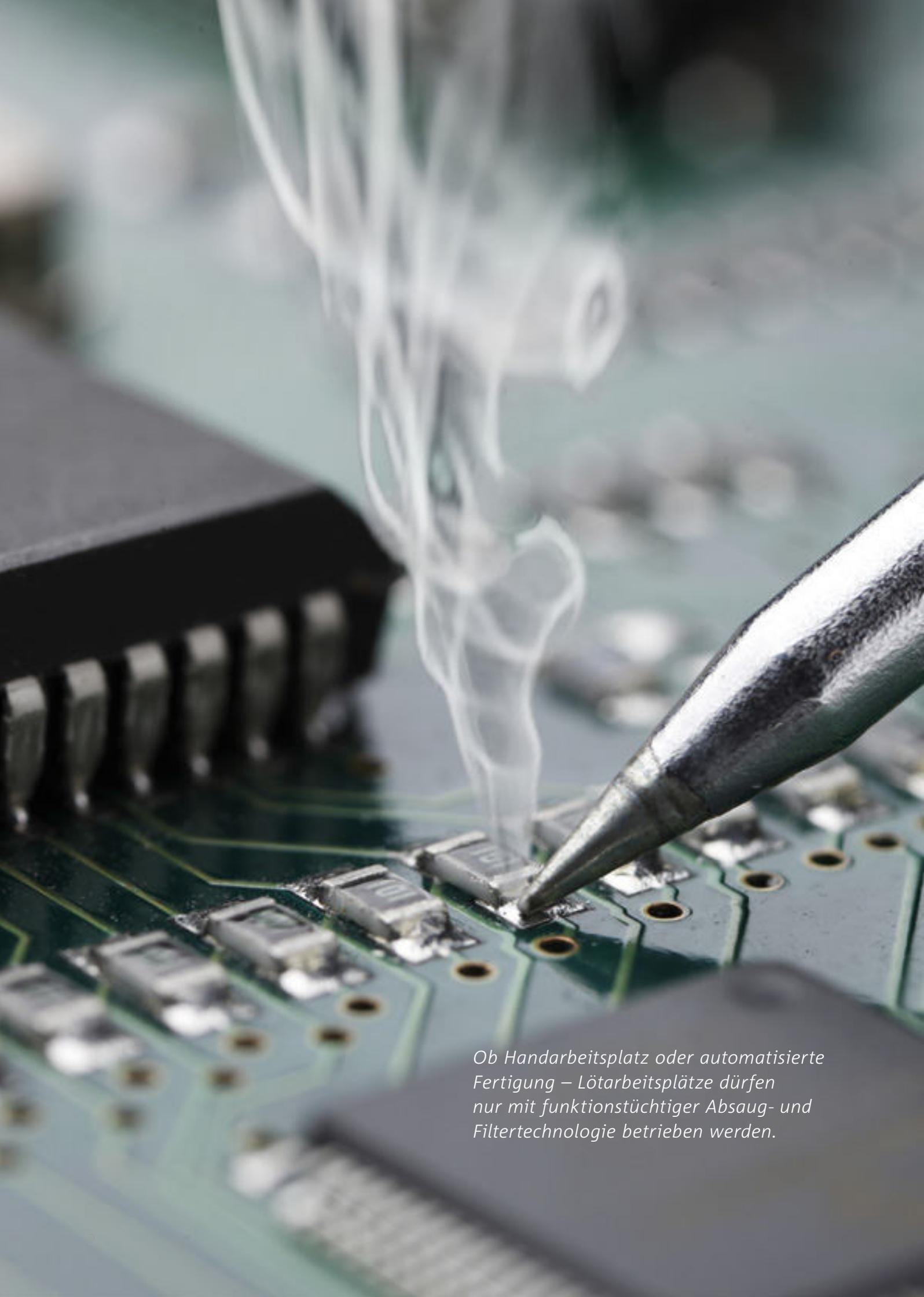
LRA



Absaug- und Filtertechnologie für Löt Rauch

Absaugen. Filtern. Dranbleiben.





*Ob Handarbeitsplatz oder automatisierte
Fertigung – Lötarbeitsplätze dürfen
nur mit funktionstüchtiger Absaug- und
Filtertechnologie betrieben werden.*

Wird nur ohne Rauchfahne erteilt: die Lizenz zum Löten.

Eine automatisierte Fertigungsstrecke in der Elektronikindustrie produziert tausende Lötstellen in einer Stunde, ein Kunsthandwerker vielleicht nur zehn. Aber sämtliche Lötprozesse setzen Rauch frei, und der ist alles andere als harmlos.

Lötrauch

Was als Lötrauch wahrgenommen wird, sind vor allem Zersetzungsprodukte aus Flussmittel, Lötwerkstoff und Rückständen von Reinigungsmitteln, die sich beispielsweise zu klebrigen Aerosolen verbinden. Diese luftgetragenen Schadstoffe können erhebliche negative Auswirkungen auf die menschliche Gesundheit haben. Die gesetzlichen Bestimmungen zur Beseitigung von Lötrauch aus der Luft am Arbeitsplatz sind deshalb streng.

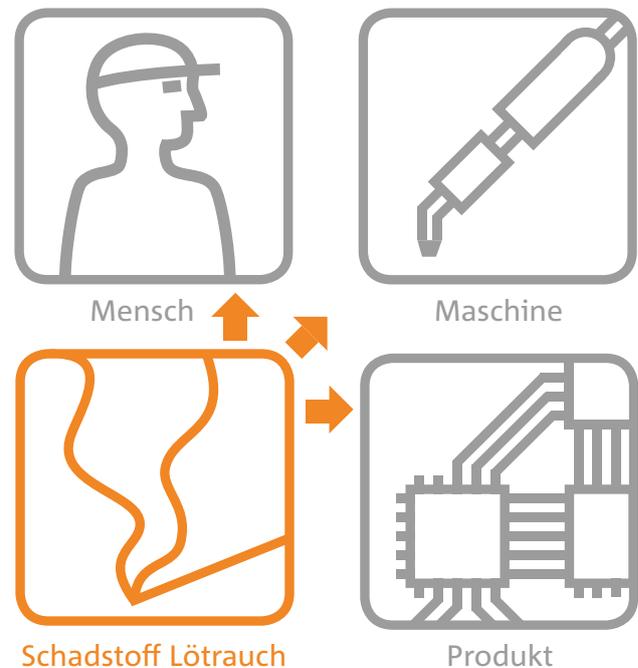
Aber es geht nicht nur um Gesundheit: Auch Maschinen und Produkte werden durch den Luftschadstoff beeinträchtigt, weil er auf beiden fest haftende Schmutzschichten bildet.

Absaug- und Filtertechnologie

Absaug- und Filtertechnologie des Typs LRA von ULT entfernt Lötrauch restlos und zuverlässig aus der Luft am Arbeitsplatz. Erhältlich sind Geräte für Einzelarbeitsplätze, bei denen es auf Platzeinsparung und Bewegungsfreiheit ankommt.

Angeboten werden aber auch Lösungen für automatisierte und teilautomatisierte Lötprozesse, bei denen es um lange Standzeit und höchste Verfügbarkeit geht, beispielsweise in der Elektronikfertigung.

Die dreifache Schadenswirkung von Lötrauch



Typische Anwendungsgebiete

- » Wellenlötanlagen
- » Reflow-Lötanlagen
- » Selektivlötanlagen
- » Roboterlötzellen
- » Laserlötanlagen
- » Dampfphasen-Lötanlagen
- » Manuelle Lötarbeitsplätze
- » Teilautomatisierte Lötprozesse

Absaugen und filtern mit abgestufter Leistung.

Filtersystem

Geräte vom Typ LRA sind Speicherfiltergeräte. Stäube, gasförmige Schadstoffe und Aerosoltröpfchen werden durch ihr komplex aufgebautes Filtersystem zurückgehalten. Die gereinigte Luft kann dabei im Sinne eines optimierten Energiemanagements wieder in den Arbeitsraum zurückgeführt werden.

Gesättigte Speicherfilter sind auf einfache Weise auszutauschen und können teils wie-

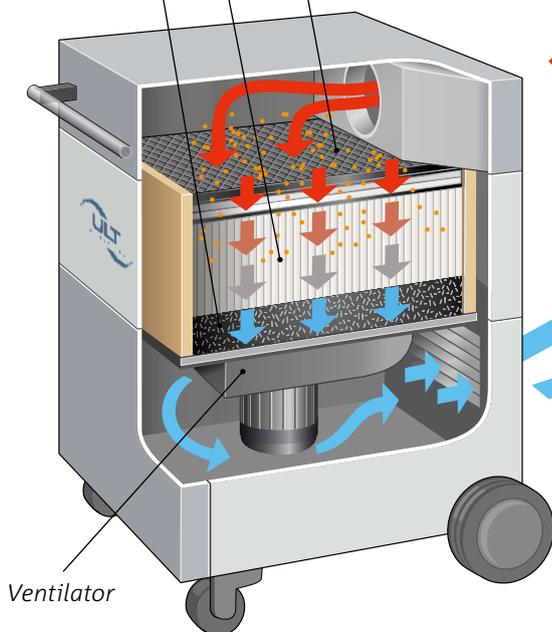
der aufgearbeitet werden. Der Investitionsaufwand ist aufgrund innovativer Filterkonzepte und daher langer Filterstandzeiten gering.

Zur punktgenauen Erfassung der Schadstoffe können die Absaug- und Filtergeräte mit individuell geeigneten Absaugarmen und Erfassungselementen versehen werden. Die ULT AG bietet hierfür hochwertige Produkte führender Hersteller an.

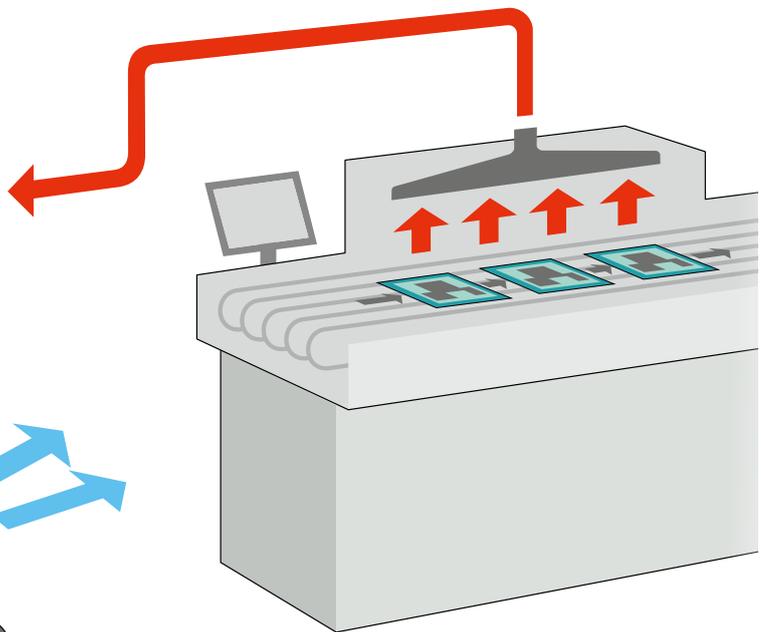
Resublimationsfilter / Funkenschutz

Schwebstofffilter

Aktivkohlefilter



Ventilator



- ← Prozessabluft
- ← Vorgereinigte Luft
- ← Gereinigte Luft
- Schadstoffpartikel

Geräte vom Typ LRA sind Speicherfiltergeräte.

Leistungsklassen

LRA Absaug- und Filtertechnologie umfasst ein vielfältiges Geräteangebot, abgestuft nach Luftleistung. Die Skala reicht von kleinen, ergonomisch günstigen und mobilen Geräten für Einzelarbeitsplätze bis hin zu leistungsstarken Systemen, die für automatisierte oder teilautomatisierte Fertigungslinien konzipiert wurden.

Einige Modelle lassen sich durch den Austausch oder das Hinzufügen von Filtermodulen auf spezifische Einsatzbedingungen einrichten, beispielsweise auf besonders starke Rauchentwicklung und größere Mengen an bestimmten Schadstoffen.

Zur Beseitigung von Gerüchen werden geeignete Adsorbentien, beispielsweise Aktivkohle, verwendet.

Leistungs- klasse	Max. Vol.-strom [m ³ /h]	Max. Unterdruck [Pa]	Nenn- leistung [m ³ /h bei Pa]
ULT JUMBO Filtertrolley 2.0	190	3.200	80/1.900
LRA 160 MD.11	190	3.200	80/1.900
LRA 200 MD.20	320	9.000	230/1.000
LRA 300 HD.13	400	12.000	200/7.500
LRA 300 MD.16	900	3.650	250/3.000
LRA 400 MD.17	1.000	2.650	400/2.300
LRA 1200 MD.18	1.500	3.250	1.000/1.700



ULT JUMBO Filtertrolley 2.0 LRA, LRA 160, LRA 200, LRA 300, LRA 400 und LRA 1200

LRA: Perfekte Seriengeräte. Mit Ingenieurtechnik-Gen.

LRA – das ist eine nach den Erfordernissen von Anwendern gegliederte, technisch ausgereifte Basis von Seriengeräten der Absaug- und Filtertechnologie für Lötarbeitsplätze. Bei Bedarf erlauben sie eine maximale Anpassung an die jeweiligen Einsatzbedingungen und werden zum integralen Bestandteil von Produktionsanlagen.

Besonders nutzerfreundlich

Niedriger Schallpegel und Energieverbrauch. Einfache Bedienung und Wartung. Umluftbetrieb möglich. Einfacher Filterwechsel ohne Schutzvorkehrungen.



Handlöt-Arbeitsplatz mit Absaug- und Filtertechnologie

Kleine und große Lösungen

Möglich sind Lösungen vom mobilen Einzelarbeitsplatz bis hin zur kompletten Werkhalle. Auch für Anwendungen mit Platzmangel.

Sicherheit für automatisierte Fertigungsstrecken

Die hohe Standzeit der Filtersysteme verringert signifikant Ausfallzeiten und Wartungskosten.

Individuelle Absauglösungen

Die Absaugstelle wird der individuellen Arbeitsplatzsituation konstruktiv angepasst.

Offen für Sonderwünsche

Lieferbar ESD-gerecht bzw. in ATEX-Ausführung. Mit Gehäuse aus korrosionsbeständigem Stahl, mit Sonderspannungen und -frequenzen, digitaler Steuerung zur Druck-Konstanthaltung, mit Timerfunktion, Filteranalyse und Schnittstellen für externe Ansteuerung.

Außergewöhnlicher Service

Installation und Inbetriebnahme vor Ort erfolgen direkt durch ULT. Mit Funktionsgarantie.

ULT AG

Die ULT AG liefert Absaug- und Filtertechnologie, die wirklich funktioniert: hervorragende Seriengeräte aus eigener Entwicklung, durch kluge Ingenieurtechnik angepasst an individuelle Bedingungen.

Von der Einzelarbeitsplatz- bis zur Hallenlösung. Permanente Forschung garantiert, dass auch die neuesten Produktionsprozesse sicher bedient werden können.



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



ADDITIVE
FERTIGUNG



PROZESSLUFT-
TROCKNUNG



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN



Auf der Basis ausgereifter Seriengeräte liefert die ULT AG individuell angepasste Lösungen zur Absaug- und Filtertechnologie.

ULT AG

Am Göpelteich 1, D-02708 Löbau
Telefon +49 (0) 3585 4128-0
Telefax +49 (0) 3585 4128-11
Hotline +49 (0) 800 8582400
E-Mail ult@ult.de

ULT ist zertifiziert nach ISO 9001:2015.
Die Anlagen werden nach international gültigen Normen konstruiert.
Bei Bedarf werden sie nach ATEX und W3 zertifiziert sowie H-geprüft.

Darüber hinaus genügen die Anlagen stets den aktuellen EU-Vorschriften zur Energieeffizienz (ErP-Richtlinie: Gesamtenergieeffizienz betriebsfertiger Ventilatorsysteme oder Mindestwirkungsgrad von Elektromotoren).

Ausführliche technische Informationen erhalten Sie in den gerätespezifischen Datenblättern oder auf unserer Website. Alle technischen Angaben sind als unverbindlich und allgemein anzusehen und gelten insbesondere nicht als Zusicherung der Eignung eines Produktes für einen bestimmten Anwendungsfall.

Vertrieb durch:

IVH Absaugtechnik e.K.
Kreuzbergstraße 14
97828 Marktheidenfeld
Tel.: 09391/810600
Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
Web: www.ivh-absaugtechnik.de



Made in Germany
