

451 BL INERT - ATEX INDUSTRIESAUGER



ERSTAUSRÜSTER



ADDITIVE MANUFACTURING



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Zertifizierung ATEX Zone 22
- ✓ Für den Dauerbetrieb geeignet, langlebig
- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Verhindert den Aufbau der explosionsfähigen Atmosphäre im Vakuum
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Inertisierungsbehälter mit Markierung: Ex II 3D h IIIC T85°C X Dc

ATEX

CE

IVH[®] ABSAUGTECHNIK



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z22
Markierung		Ex II 3D Ex tc IIIC T135°C X Dc
Spannung	V - Hz	230 - 50 1~
Leistung	kW	1,1
Unterdruck	mmH ₂ O	2.250
Luftmenge	m ³ /h	215
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepiegel (EN ISO 3744)	dB(A)	77



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Flüssigkeitsfilter		PPL
Oil mist fiber filter		3x



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		Optional
Kapazität	l	45
Staubkapazität	lt	4



VOLUMEN

Maße	cm	50x63x136h
Gewicht	kg	62

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
 Tel: 09391/810600
 Web: www.ivh-absaugtechnik.de



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit ist mit einem bürstenlosen Motor (Brushless) ausgestattet, dank Funkenfreiheit ist der Sauger für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Brushless Saugereinheit ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und garantiert bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden. Der Motor ist in einem robustem Metallgehäuse verbaut, der mit schallabsorbierendem Material verkleidet ist. Zusätzlich ist der Motor mit einer Reihe von thermischen Schutzvorrichtungen ausgestattet, um eine Überhitzung zu verhindern.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zündpotentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugereinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Edelstahl Filterkammer