



Die Vorteile

Hochwirksam.

Absaug- und Filtertechnologie von IVH erzielt höchste Wirkungsgrade: durch hochwertige Antriebe, perfekte Handhabung der Strömungsmechanik und innovative Filtertechnologien.

Anwenderfreundlich.

Die Geräte sind einfach zu bedienen, haben einen sehr geringen Energieverbrauch und arbeiten außergewöhnlich leise.

Wartungsarm.

Absaug- und Filtertechnologie von IVH erlaubt lange Wartungszyklen. Dadurch eignet sie sich für die automatisierte Fertigung. Filterwechsel sind schnell und ohne besondere Schutzvorkehrungen möglich.

Flexibel.

Die Geräte können mit Absaugarmen, -kabinetten, -hauben und -tischen kombiniert oder in Fertigungszellen integriert werden – bei maximaler Anpassung an individuelle Einsatzbedingungen.

Offen für Sonderwünsche.

Viele Geräte sind in Sonderausführungen und mit Sonderausstattungen lieferbar: zum Beispiel in EX-Ausführung bzw. ESD-gerechter Ausführung. Möglich sind auch Ausführungen mit Gehäusen aus korrosionsbeständigem Stahl, mit integrierter Steuerung oder mit Schnittstellen zur externen Steuerung.

IVH[®] ABSAUGTECHNIK

IVH Absaugtechnik e.K.

Kreuzbergstraße 14,
97828 Marktheidenfeld

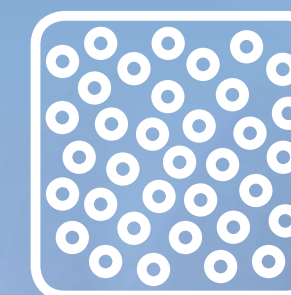
Telefon +49 (0) 9391/ 81060-0
Telefax +49 (0) 9391/81060-10
E-Mail info@ivh-absaugtechnik.de

www.ivh-absaugtechnik.de

Ausführliche technische Informationen erhalten Sie in den gerätespezifischen Datenblättern oder auf unserer Website. Alle technischen Angaben sind als unverbindlich und allgemein anzusehen und gelten insbesondere nicht als Zusicherung der Eignung eines Produktes für einen bestimmten Anwendungsfall.



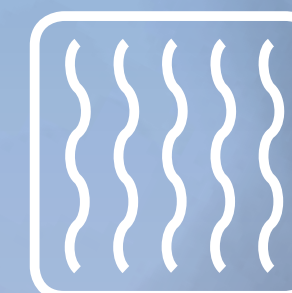
Laserrauch



Staub und Rauch



Lötrauch



Geruch, Gas und Dampf



Reinigung technischer Gase



Prozessluft-Entfeuchtung



Schweißrauch



Öl- und Emulsionsnebel



Komplettlösungen



Absaug- und Filtertechnologie Produktübersicht

Made in Germany

www.ivh-absaugtechnik.de

IVH[®] ABSAUGTECHNIK

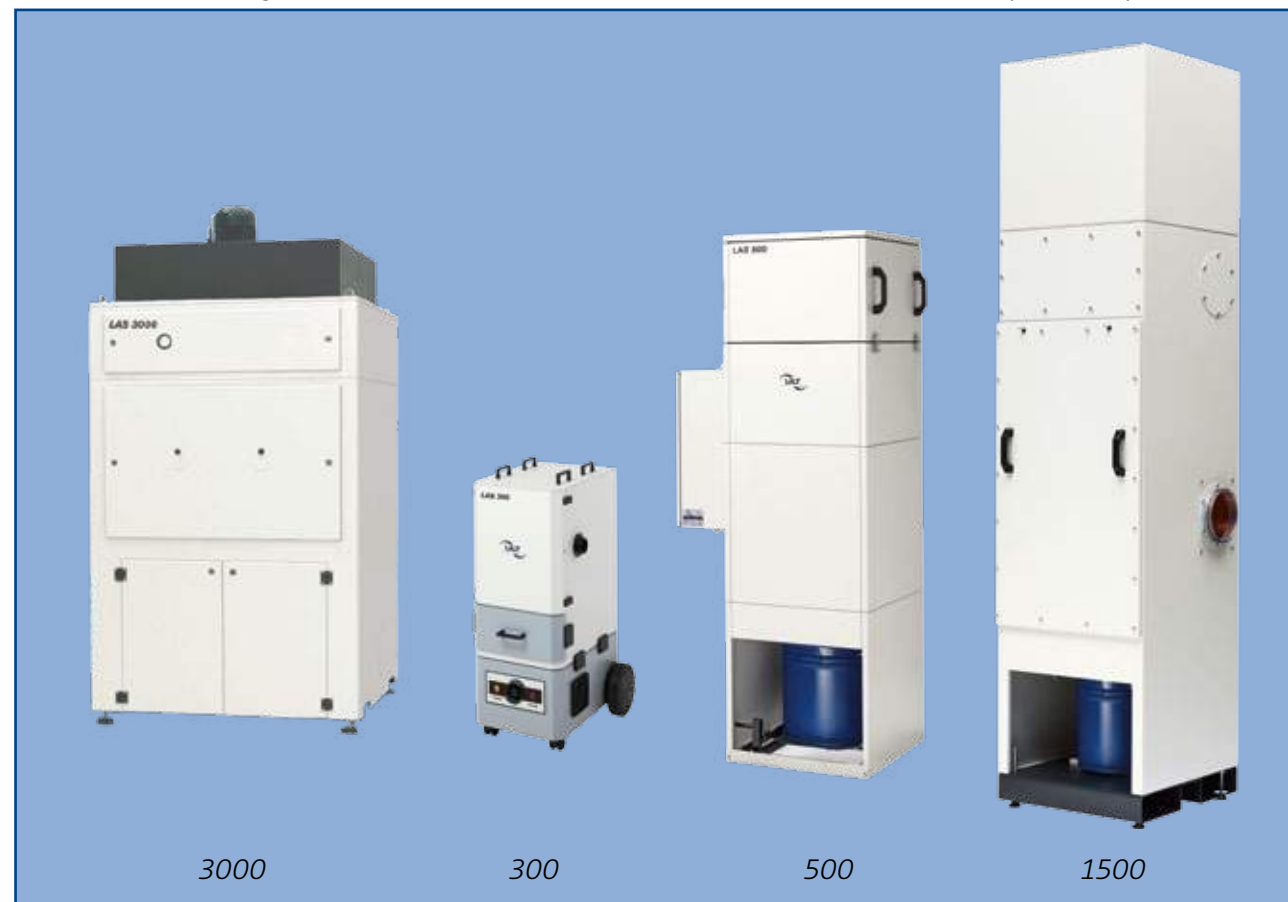
Absaug- und Filtertechnologie für alle Anwendungen. Unter allen Bedingungen.

IVH bietet Absaug- und Filterlösungen für alle Industrieprozesse, die Luftschadstoffe freisetzen – zum Schutz von Mensch, Maschine und Produkt. Das gilt auch für modernste Produktionsverfahren. Je nach Anwendung empfehlen sich Speicher- oder Patronenfiltergeräte, mitunter auch eine Kombination. Das gut abgestufte Sortiment von IVH beinhaltet hochklassige Absaug- und Filtergeräte. Oft bedarf die Technologie aber noch der individuellen Anpassung an Ihre speziellen Gegebenheiten. Die Produktübersicht bietet Ihnen die Möglichkeit einer ersten Vorauswahl. Anschließend freuen wir uns auf ein Gespräch mit Ihnen.

Speicherfiltergeräte Austauschbare Filter, für geringe Schadstoffmengen und klebrige Stäube (Auswahl)



Patronenfiltergeräte Abreimbare Filter, für hohe Gehalte an trockenen Schadstoffen (Auswahl)



LASER-RAUCH
Laserbearbeitung von Metallen, Kunststoffen oder Gummi, Lasermedizin



STAUB UND RAUCH
Befüllen, Dosieren, Sintern, Schleifen, Schneiden, Fräsen



LÖT-RAUCH
Alle manuellen und automatisierten Lötvorgänge



GERUCH, GAS UND DAMPF
Kleben, Gießen, Laminieren, Reinigen, Beschichten, Dosieren



SCHWEISS-RAUCH
Alle manuellen und automatisierten Schweißverfahren



ÖL- UND EMULSIONS-NEBEL
Drehen, Fräsen und andere Metallverarbeitung mit Kühlschmierstoffen

LAS	ASD	LRA	ACD	SRA	AOD
Jumbo	Jumbo	Jumbo	Jumbo		
160	160	160	160		
200.1	200.1	200.1	200.1	200	200
260					
300	300	300	300	300	
400	400	400	400		
500	500			500	
1200	1200	1200	1200	1200	1000
1500	1500				
2500	2500				
3000					
				PN 40	
	PN 60			PN 60	
	PN 100			PN 100	

< Anwendung

< Serie

80 m³/h

Leistungs-
klassen
Luftleistung

10.000 m³/h

Weitere Lösungen



Neuartige Beschichtungen oder Werkstoffverbindungen



Prozesse unter Inert- oder Schutzgasatmosphäre



Prozesse unter Trockenluft, z.B. Chemie- und Pharmaindustrie, Lebensmittelherzeugung



Ingenieurtechnische Lösungen für Spezialanwendungen, komplette Produktionsanlagen und Gebäude