



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem elektrischen Industrie Ventilator, der einer enormen Luftmenge garantiert.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material wird in einem fahrbaren und abnehmbaren Sammelbehälter gesammelt, der zur einfachen Entsorgung herausgezogen werden kann. Optional sind Einwegbeuteln für die sichere und einfache Entsorgung möglich.



EXTRAS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Saugarm
- ✓ doppelter Saugarm