ZEFIRO 75 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM

ZEMENTWERKE

KERAMIKHERSTELLUNG

CHEMIEINDUSRIE

ELEKTRONIK

HOLZINDUSTRIE

- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen

SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	3
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	3000
Luftmenge	m³/h	350
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75

FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	20.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m³/m²/h	174
Abreinigungssystem		Manuell

SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	100

VOLUMEN

Maße	cm	79x66x170h
Gewicht	kg	95

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
Tel: 09391/810600
Web: www.ivh-absaugtechnik.de

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die technischen Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern

SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.
Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen fein Stäube und sonstige Saugmedien.
Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.
Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.

SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch könenn auch Einwegbeuteln eingesetzt werden.

EXTRAS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Druckbegrenzungsventil
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
Tel: 09391/810600
Web: www.ivh-absaugtechnik.de

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die technischen Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern