





## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## FILTEREINHEIT

Die Filterpatronen werden vollautomatisch durch ein Druckluftreinigungssystem gereinigt. Das System ist automatisch, zeitgesteuert und ist auf die jeweilige Anwendung einstellbar. Ein am hinteren Rahmen angebrachter Kompressor gewährleistet die erforderliche Druckluft.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material wird in einen 20m Longopac-Beutel aufgesaugt. Das Saugmedium kann staubfrei und sicher gesammelt werden. Durch den staubdichten Verschluss des Beutels, ist die Verteilung in der Arbeitsumgebung ausgeschlossen.



## EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage