



SAUGEINHEIT

Die Saugkraft wird durch einen through flow Motor erzeugt. Dank der enormen Luftleistung, die durch das mehrfach Gebläße zustande kommt ist eine ausreichende Motorkühlung garantiert.



FILTEREINHEIT

Unterhalb der Filterkammer (Edelstahl AISI 316) befindet sich hocheffizienter Filter (Abscheidegrad 1 Mikron), zwei Absolut-Filter der Staubklasse H14 (1x saugluftseitig 1x abluftseitig) garantieren die maximale Einhaltung der Reinraum/Clean Room Vorgaben.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

✓ Filter ULPA U15