

LC1000 D - CLEAN ROOMS



ERSTAUSRÜSTER



HOLZINDUSTRIE



OPTIKINDUSTRIE



UP TO FOUR STAGES OF FILTRATION



- ✓ Robust und in 100% Edelstahlausführung
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Entwickelt zur Absaugung in sterilen Räumen (Reinraum)
- ✓ Entspricht den GMP-Standards, leicht zu reinigen und zu desinfizieren
- ✓ autoclavierbar (bis 120°C , außer Motoreinheit)



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	230 - 50
Leistung	kW	1
Unterdruck	mmH2O	2900
Luftmenge	m³/h	175
Sauganschluss	mm	40
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter	
Absolut-Filter H14	H14 Di serie (U15 optionale)	
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	2.000 - 280
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl	N./A.	
Kapazität	lt.	5



VOLUMEN

Maße	cm	36x33x51h
Gewicht	kg	20



SAUGEINHEIT

Die Saugkraft wird durch einen through flow Motor erzeugt. Dank der enormen Luftleistung, die durch das mehrfach Gebläße zustande kommt ist eine ausreichende Motorkühlung garantiert.



FILTEREINHEIT

Unterhalb der Filterkammer (Edelstahl AISI 316) befindet sich hocheffizienter Filter (Abscheidegrad 1 Mikron), zwei Absolut-Filter der Staubklasse H14 (1x saugluftseitig 1x abluftseitig) garantieren die maximale Einhaltung der Reinraum/Clean Room Vorgaben.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

✓ Filter ULPA U15