





## SAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist mit 2 bürstenlosen Motoren ausgestattet, die es ermöglichen, die Maschine auch in explosionsgefährdeten Bereichen durch den Verzicht von Kohlebürsten mit maximaler Sicherheit einzusetzen. Die Motoren sind durch verschiedene Filterstufen geschützt und schallgedämmt. Die Motoren werden über zwei unabhängige Schalter bedient und es ist möglich, die Saugleistung über ein Potentiometer am Kopf einzustellen.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist mit Gabelstaplerlaschen ausgelegt.

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage