

## DG 75 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



ELEKTRONIK



WEINBAU



GUMMIHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Komplett Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse



### SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	7,5
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	4000
Luftmenge	m³/h	530
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



### FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	49.500-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m³/m²/h	108
Abreinigungssystem		Manuell



### SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	100



### VOLUMEN

Maße	cm	66X118X175H
Gewicht	kg	170

Mail: [info@ivh-absaugtechnik.de](mailto:info@ivh-absaugtechnik.de)  
 Tel: 09391/810600  
 Web: [www.ivh-absaugtechnik.de](http://www.ivh-absaugtechnik.de)



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen fein Stäube und sonstige Saugmedien.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet, welcher das eingehende Material ablenkt und somit das Filtermaterial schützt.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



## EXTRAS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Aktivkohle-Filter
- ✓ Filterabreinigungssystem über pneumatischen Rüttler (Schlagzylinder) / ohne Kompressor
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage

Mail: [info@ivh-absaugtechnik.de](mailto:info@ivh-absaugtechnik.de)

Tel: 09391/810600

Web: [www.ivh-absaugtechnik.de](http://www.ivh-absaugtechnik.de)