DG 50 EXP - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM

STAHLINDUSTRIE

ALUMINUMVERARBEITUNG

ERSTAUSRÜSTER

ZEMENTWERKE

REINIGUNGSUNTERNEHMEN

- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.
- ✓ Ideal für den Dauerbetrieb (rund-um-die Uhr

SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	3.200/2.600
Luftmenge	m³/h	420
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72

FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m³/m²/h	140
Abreinigungssystem		Manuell

SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	100

VOLUMEN

Maße	cm	66x118x145h
Gewicht	kg	137

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
Tel: 09391/810600
Web: www.ivh-absaugtechnik.de

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die technischen Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern

SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.
Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.
Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.

SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.
Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeuteln eingesetzt werden.
Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.
Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.

EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Edelstahl Filterkammer
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Mechanischer Schwimmer
- ✓ Einschaltautomatik

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
Tel: 09391/810600
Web: www.ivh-absaugtechnik.de

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die technischen Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern