



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit ist mit einem bürstenlosen Motor (Brushless) ausgestattet, dank Funkenfreiheit ist der Sauger für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Brushless Saugereinheit ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und garantiert bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine Laufzeit von 20.000 Std. . Der Motor wird durch einen unabhängigen Schalter gestartet und in einem robustem Metallgehäuse verbaut, der mit schallabsorbierendem Material verkleidet ist. Zusätzlich ist der Motor mit einer Reihe von thermischen Schutzvorrichtungen ausgestattet, um eine Überhitzung zu verhindern.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage