



SAUGEINHEIT

Die Saugleistung wird durch einen Bypass-Motor erzeugt, der durch einen unabhängigen Schalter gestartet wird. Der Bypass-Motor befindet sich in einem robustem Motorgehäuse aus Stahl, der komplett schallisoliert ist.



FILTEREINHEIT

Die Schwimmer-Vorrichtung stoppt die Saugluft, sobald die Flüssigkeit in dem Behälter den maximalen Stand erreicht und verhindert somit ein Überlaufen von Flüssigkeiten. Unterhalb der Filterkammer (Edelstahl AISI 316) befindet sich hocheffizienter Filter (Abscheidegrad 1 Mikron), zwei Absolut-Filter der Staubklasse H14 (1x saugluftseitig 1x abluftseitig) garantieren die maximale Einhaltung der Reinraum/Clean Room Vorgaben.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter ULPA U15