

ULT 200



LÖT-
RAUCH



LASER-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



STAUB
UND
RAUCH

Modulare und flexible
Absaug- und Filtergeräte.

Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



ULT 200

Eigenschaften und Vorteile

Robust und leise

- » Bewährte ULT-Gehäuse-Technologie
- » Optimierte Strömungsführung

Modular und kompakt

- » Variable Filterkombinationen für verschiedene Einsatzbedingungen
- » Flexible Anpassungen an sich ändernde Prozesse
- » Hohe Absaugleistung auch für mehrere Erfassungsstellen

Effizient und modern

- » Automatische Anpassung der Absaugleistung
- » Frühzeitige Filterwechsel-Warnung
- » minimale, planbare Stillstandszeiten
- » Geräteschnittstelle M12

Einfach und sauber

- » Kontaminationsarmer Filterwechsel
- » Hocheffiziente, geprüfte HEPA-Filter
- » Kontinuierliche Filterüberwachung

Herausragend konzeptioniert

- » Bedarfsorientiertes Zubehör für ein breites Anwendungsspektrum
- » Anpassbar an individuelle Kundenbedürfnisse
- » Weltweit einsatzfähig

Technische Daten

Volumenstrom max.	320 m ³ /h
Unterdruck max.	9.000 Pa
Nennspannung	110 - 240 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Motor-Nennleistung	0,7 kW
Abmessungen (LxBxH)	390 x 400 x 775 mm
Schallpegel bei 50-100%	47-58 dB(A)

Alle technischen Angaben sind als unverbindlich und allgemein anzusehen und gelten insbesondere nicht als Zusicherung der Eignung eines Produktes für einen bestimmten Anwendungsfall. Bitte lassen Sie sich von uns beraten.

ULT AG, Am Göpelteich 1, 02708 Löbau, Telefon +49 (0) 3585 4128-0
Telefax +49 (0) 3585 4128-11, E-Mail ult@ult.de, Internet www.ult.de

Filteraufbau

ACD für

Geruch, Gas und Dampf:
Partikelvorfilter
Gasfilter

ASD für

Staub und Rauch:
Partikelvorfilter
Feinstaubfilter

LAS für

Laserrauch:
Funkenschutz
Partikelvorfilter
Feinstaubfilter mit
Gasfilter

LRA für

Lötrauch:
Resublimationsfilter
Partikelvorfilter
Feinstaubfilter mit
Gasfilter

